



SVE 振动电机使用说明书

ISO 9001 质量体系认证

本手册所涉及的所有产品均按照欧力-卧龙质量体系定义的操作程序制造。本公司的质量体系是通过 ISO9001 标准认证，确保了整个生产过程，从订单到交付后的技术支持，都是以适当的方式进行，保证产品质量。未经许可，禁止复制，甚至部分复制。

总 述

| | |
|-----------------------------|---------------------------|
| 卧龙电气驱动集团股份有限公司 | 电话：0575-82176722 82176881 |
| 浙江省绍兴市上虞区人民西路 1801 号 | 传真：0575-82176599 |
| | 邮编：312300 |

SVE 系列振动电机的振动技术在建筑行业，以及全球工业领域拥有 50 多年的经验积累。在制造过程中，对零件的选择和高精度的加工，保证振动电机的长期耐用性和易维护性。

符号



该符号表明存在严重危险情况，如果忽视这些情况，可能会严重危害人身健康和

技术目录

1.1 手册范围和重要性

本手册由欧力-卧龙编写，是振动电机的组成部分，必须在设备的整个使用周期内，把它放在一个易于寻找的地方，需要时可进行查阅。如果相关设备变更了所有权，则必须将手册移交给新的所有者。如果手册丢失、损坏或者难以辨认，可以在欧力-卧龙官网下载最新的副本，并核对最新的数据。本手册提供有关工作事故、预防安全的警告和标识。但是，操作人员必须遵循现行法规规定的安全标准。在此期间，安全标准可能发生改变，必须实施新的安全标准。该手册的版本在不断更新，可在以下网站获得最新版本。
www.oli-wolong.com

1.2 产品描述

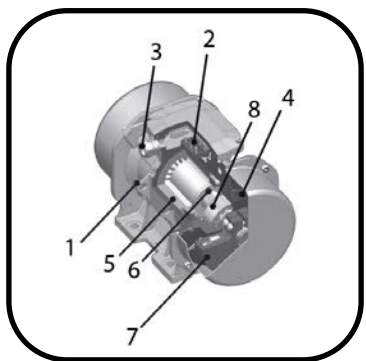


图 1 产品描述

SVE 系列振动电机的设计和制造符合以下规定：
EN 60034-1、Q/OW01-2022
SVE 系列振动电机的一般使用条件如下：
-环境温度随季节而变化，但一般不应超过-20℃~+40℃
-海拔不超过 1000 米
-最湿月月平均最高相对湿度为 90%
-额定电压：三相 50Hz 220/380、230/400、240/415V；60Hz 220/380、230/460、277/480V，即“△”/“Y”接法，例如电机电压为 220 / 380V，出厂时按 380V--

表 1 产品描述

| 图号 | 描述 |
|----|------|
| 1 | 机座 |
| 2 | 接线盒 |
| 3 | 电缆接头 |
| 4 | 端盖 |
| 5 | 定子 |
| 6 | 转子 |
| 7 | 偏心块 |
| 8 | 轴承 |

“Y”接法；单相 220、230 或 115V，具体电压按铭牌打印参数为准；（也可按照用户特殊要求设计制造，注意电源电压和铭牌或接线图中的接线方法相对应）
-频率：50/60Hz（可按用户特殊要求设计制造，注意铭牌标称数据应和电源对应）
-绝缘等级：F 级
-防护等级 IP66
-工作方式：S1（连续）

1.3 使用说明

请勿擅自改装振动电机，以获得超出振动电机本身的振动效果。任何未经授权而对振动电机的修改都可能危及人身健康和设备损坏。操作人员必须穿戴合适的防护服和防护装置，这些防护设备必须被现有的安全和事故预防标准认可。在操作之前，确保所有安全设备都已安装并正常工作。运行时，禁止无授权人员进入。清除工作区域内所有障碍物和可能的危险源。使用工作温度与振动电机说明书上相匹配的电缆（135℃）连接振动电机。在计算本手册上的最高温度时，未考虑表面可能存在的粉尘。在安装振动电机时，请留出足够的空间用于正常的装配、拆卸、清洁和维护。

使用禁忌

如果遵循此类产品的常规预防措施，以及本手册中的说明，则没有使用禁忌。工厂的安装人员、工程师需要设置和安装所有的保护装置，以避免财产损失，或者在发生故障和零件掉落的情况下对人造成伤害。

1.4 警告

在安装振动电机前，现场的装配、安装人员必须检查订购的型号是否与现场的型号及铭牌上的参数匹配，是否在运输过程中有所损坏或故障。振动电机的安装必须由现场装配、安装人员根据本手册中的说明进行操作，他们应检查振动电机是否正常运行，调整并检查其偏心块块振动力情况。可拆卸和组装的振动电机部件仅用于维护或清洁目的，仅能由专业人员操作。振动电机某些部件的装配和拆卸说明包含在用户手册中。
在对振动电机进行任何操作前，请确保已将其设置在安全条件下。
重要提示：此后本手册中将通过警告“在安全条件下使用振动电机”进行以下操作：
-在进行任何维护操作之前，必须将设备设置在安全条件下；
-断开电源，因为振动电机的接线盒在通电时很危险。
请注意：在安装有振动电机的电气设备（如振动台、振动筛等）操作期间，不要干预振动电机工作。如果设备由电气控制箱控制，则必须为后者提供防止意外启动的安全钥匙，并且该钥匙必须由执行维护操作的人员存放。确保振动电机周围的区域充分照亮（如果有必要，请为操作人员提供合适的电灯）在振动电机运行前，请用湿布将电机上的粉尘小心翼翼地擦掉。操作人员进行任何操作（维护和清洗）时需穿戴个人防护装备（PPD）：
-防静电的安全鞋（认证的）
-防静电的防护服（认证的）
-防静电防割手套
-防护面具
-防护手套



说明书上指示的最高温度值是在正常环境条件下测量得到的数值。如果将振动电机固定在封闭或通风不良的地方，可能会引起温度增高。如果需要更换部件，请使用原装备件。如果使用任何非原装部件而导致电机损坏，欧力-卧龙不承担任何责任。避免掉落的物体碰到振动电机并将其损坏。

1.5 质保

绍兴欧力-卧龙振动机械有限公司生产的产品提供 12 个月的保修，时间从振动电机出厂之日起开始。保修不适用于安装、使用不当，或未经制造允许而对产品进行错误的维护、修改而导致故障、损坏。即，发生下列情况时，振动电机的保修将失效：
-产品被篡改或修改；
-产品不正确地使用；
-产品超过说明书中规定的极限值使用或者产品受到过度的机械挤压；
-产品没有进行必要的维护或者由未经培训的人员进行不正确的维护；
-由于不小心，在运输、安装或使用中损坏；
-使用了非原装零部件；
客户在收到产品时需检查是否有缺陷，是否在运输中损坏，产品是否完整。如果有损坏或零部件缺失，请马上以书面形式告知本公司并附上运输方的签字。
质保期内产品退回维修需支付运费。

1.6 存放

1) 安装前的存放
- 尽量避免潮湿，含盐的环境；
- 将振动电机放置在木托盘上，不可倒置；
- 禁止将振动电机放在室外或含有与电机材料能反应（即使是轻微腐蚀）的物质环境下；
- 禁止将振动电机存放在-20℃的环境下；
2) 安装后设备长期不使用
设备开启前：

- 确保振动电机安全；
- 检查可能受到长期不用影响的部件；
- 3) 长期不用后的再次使用
- 设备不用时避免潮湿和含盐的环境；
- 将振动电机放置在木托盘上，避免恶劣环境（不要堆放）；
- 设备开启前：
- 确保振动电机安全；
- 检查可能受到长期不用影响的部件；
- 进行全面清洗并确保按照安全指示执行；

安装、操作和维护

2.1 识别

产品识别
为确保正确识别振动电机，请参考订单、发票和振动电机铭牌上的数据。振动电机的数据印在指定的标识牌上。在采购零部件和需要技术支持时请提供这些数据。



图 2 三相电机铭牌



图 2.1 单相电机铭牌

例如：

产品型号说明：
SVE 200 / 3 N - 20AM (-M)
1 2 3 4 5 6

- 1-表示振动电机 Smart-motor Vibrator Electric 缩写
- 2-表示激振力为 200kg
- 3-表示同步转速为 3000 转/分钟
- 4-表示认证代号：分为“N”“E”“X”（“N”-标准电机，“E”-适用粉尘环境，“X”-适用气体+粉尘环境）
- 5-“20”表示机座号，“AM”表示标准安装孔
- 6-表示单 相振动电机

2.2 运输和包装

运输和搬运的安全指示

请按照下图执行所有处理和运输操作。所有操作必须由 ([...] 人员进行。操作人员要有正确的技能和经验，确保自身和其他人员人身安全。在选择提升和搬运工具（如鹤式起重机、叉车等）时，需考虑产品重量是否超过工具负载，产品的尺寸和搬运的位置。移动时，请保持产品水平，尽可能降低高度并缓慢移动。避免突然移动，振动和旋转，如果有必要，请在移动时用手辅助并小心地放置在地面上。

运输前检查

在装卸和搬运过程中避免损坏产品。不要推或拖拽振动电机！请记住，必须小心处理。作为运输过程中的固定模式，必须将振动电机的包装牢固地固定在车辆的装载平台上，以防止运输过程中的碰撞使某些零部件损坏。此外，请勿放置松动的物体，以免撞击损坏产品。收到产品时，请检查型号数量是否与订单一致。

重要说明：振动电机在运输过程中造成的损坏应及时与运输公司确认，并将信息反馈至我公司，以便我公司与运输公司交涉。

2.3 安装

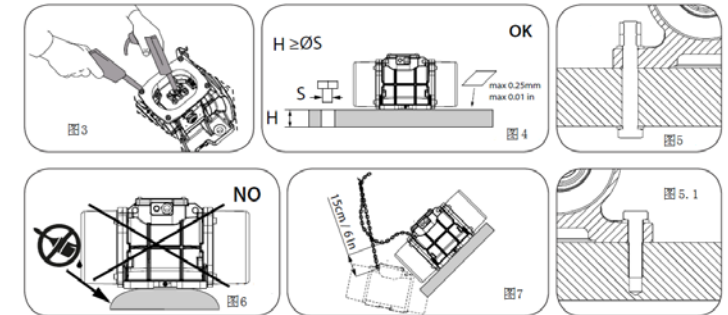
振动电机必须由专业人员安装！
在安装之前，特别是如果振动电机存放超过 24 个月，建议拆下一侧端罩并检查轴是否可以自由旋转。检测定子绕组与机座间绝缘电阻：额定电压为 380V 时，不低于 0.38MΩ（经长途运输或长期搁置未用的电动机安装前必须用兆欧表测量此绝缘电阻）。（图 3）如果发生任何故障，请与欧力-卧龙联系。振动电机可以安装在任何地方。我们建议将振动电机固定在刚性区域，以防止引起的振动而导致故障或开裂；如果无法做到这一点，则必须使用加强筋。应避免在安装表面区域进行焊接，否则会影响电机安装表面的平整度。连接表面必须是平的（最大 0.25 毫米，0.01 英寸），这样振动电机的底脚可以完全贴合表面，以避免内部应力，从而导致底脚断裂。（图 4）

要固定振动电机，请使用 8.8 级螺栓、螺母和平垫圈。使用扭矩扳手，并根据下表设置扭矩的大小。

表 I 紧固螺栓和拧紧力矩要求

| 公制 | |
|------|------------|
| 螺栓规格 | 拧紧力矩 (kgm) |
| M6 | 1 |
| M8 | 2.3 |
| M10 | 5 |
| M12 | 8 |
| M16 | 19 |

请记住，大多数故障是由于未正确紧固和拧紧而造成的。用一根钢索固定振动电机，其长度和截面可以支撑振动电机，使其最大下降 15 厘米（6 英寸），防止发生意外脱离事件（图 7）。在设备启动之前和运行的前 24 小时内检查：
- 振动电机的固定螺栓和安装底板；
- 保护用的线缆或链条；
- 电源线；



2.4 电气连接

必须由 ([...] 人员进行电气连接。内、外接地螺栓必须可靠接地！振动电机的电源和电气连接必须符合当地设定的安全标准。确认电源的电压与振动电机铭牌一致。在进行任何维护或调整偏心块之前，请断开线路。使用带 4 根导线的柔性多股电缆线，其中一根黄绿色导线用于接地。当振动电机连接到电源时，黄绿色地线必须始终更长，以确保在发生故障时该线最后断开。关于连接，请参考图 10 和图 11。如果更换了电缆接头，使用新的电缆接头必须遵循在振动电机铭牌上的数据。振动电机的相序 U、V、W 须与接入的外电源相序 A、B、C 相对应。

表 II 电缆线外径

| 电缆接头型号 | 电缆线外径 (mm) | 电缆线导体标称截面 | 接线端子 | 备注 |
|---------|------------|-----------|-------|-----------|
| M16x1.5 | φ 4~8 | 4-0.5 | 0.5-5 | SIZE10 |
| M20x1.5 | φ 6~12 | 4-0.5 | 0.5-5 | SIZE20-51 |

将电源线连接到接线盒
-将电源线穿过电缆接头，剥线后将线头绞紧穿入接线端子，并用冷压钳压紧，不得有散铜丝外露，突出。
-根据图示与接线盒内接线板连接。（图 11）
-放置锯齿垫片，以防止螺母松动。（图 9）
-必须按照拧紧扭矩表上的说明拧紧螺母（表 III）。

-不要忘记连接地线（必须连接）。
-拧紧电缆接头，以便完全保护电源线。

表 III 拧紧扭矩

| 接线盒内螺纹拧紧扭矩 | | |
|------------|-----|-------|
| 螺纹 | N*m | Ft*lb |
| M4 | 2.5 | 1.84 |
| M5 | 4 | 2.95 |

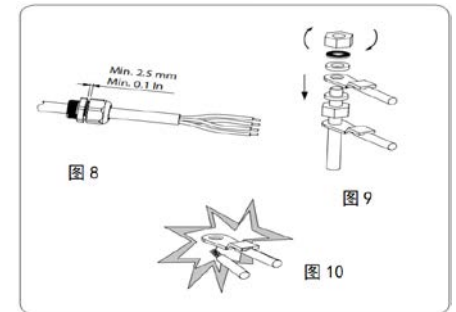


图 11 三相/单相电机接线图



电气连接只能由专业人员进行，且主电源必须断开！

确保电源电压和频率与振动电机铭牌一致。
所有振动电机都需要连接一个合适的外部过载保护装置。
当安装了两台振动电机时，每一台电机必须连接各自的外部过载保护装置，而外部过载装置必须互锁，以此保证一台振动电机在发生意外停止时，另一台侧板振动电机也能停止运行。请使用具有延时作用的保护器以防止在电机启动时触发跳闸。

只有正确选择和设置好保护设备，才能保证在任何情况下都能达到温度等级限制。安装人员在振动电机控制器中使用的所有电子元器件（例如过载保护器，各种传感器），必须符合相关标准。

使用机座上指定的螺纹孔进行保护接地。
注意：确保接线盒盖的 0 型圈放置正确，不正确的位置会影响 IP 防护等级。

2.5 调整激振力大小

注意：所有的 SVE 系列振动电机在每个轴端均带有一组偏心块。偏心块出厂时设定为 100%。偏心块指示牌上的百分比增量代表铭牌上以 kg 为单位输出的总激振力（50Hz 或 60Hz）的百分比。比如，如果铭牌上给出 700kg 激振力，设定在 50% 处，将产生 350kg 激振力。

1、如果您需要调整振动电机的激振力，您可以通过对偏心块角度的调整来对振动电机的激振力进行调整。

警告！在调整偏心块之前，应切断振动机电源并锁定/给出警告标志。

2、打开振动电机端罩，注意保护“O”型密封圈。
3、片状偏心块振动电机激振力调整：松开偏心块的紧固螺母（M15x1）。调整后激振力的变化情况见表 III。

注意：激振力调整时应保证振动电机两边偏心块调整数量相同，否则将大大影响振动电机使用寿命和振动效果，并导致振动电机损坏！

表 IV 片状偏心块调整

| 片状偏心块总数 | 5+5 | 8+8 | 9+9 | 12+12 |
|------------------------|-----|-----|------|-------|
| 两边各翻起一片所减少的激振力(额定激振力%) | 40 | 25 | 22.2 | 16.7 |

4、振动电机圆形偏心块激振力的调整（见图 12）

4.1 松开可调(从动)偏心块（序 3）的夹紧螺钉（序 2），偏心块在转轴上能自由旋转即可，不需要取下轴头两端的卡簧及拧松靠近端盖处的固定(主动)偏心块（序 5）的夹紧螺钉。

4.2 按需要激振力对偏心块进行调整。当偏心块槽口中心线（序 4）与圆形偏心块指示牌（序 1）（SIZE20~51 圆形偏心块指示牌是双频率，即 50/60Hz；即 50Hz 或 60Hz）50Hz 或 60Hz “100%” 刻度线对准时，表示在 50Hz 或 60Hz 情况下激振力最大；而与“0%” 刻度线对准时则激振力为零。

4.3 设原最大激振力为 F_c ，当偏心块槽口中心线与圆形偏心块指示牌 50Hz 的“80%” 刻度线对准时，则调整后的激振力为 50Hz 的 $F_c \times 80\%$ ，详见图 12。

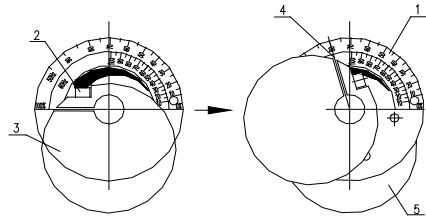


图 12 圆形偏心块激振力调整

4.4 激振力调整后应将两端偏心块的夹紧螺钉充分拧紧，拧紧力矩详见表 I。

5、扇形偏心块振动电机激振力的调整（见图 13）；

5.1 松开可调（从动）偏心块（序 3）的夹紧螺钉（序 2）。偏心块在转轴上能自由旋转即可。不需要取下轴头两端的卡簧及拧松靠近端盖处的固定（主动）偏心块（序 4）的夹紧螺钉（序 5）。

5.2 按需要激振力对偏心块进行调整。当偏心块一直边与扇形偏心块指示牌（序 1）（SIZE20~51 的 2、4、6P 扇形偏心块指示牌是双频率，即 50/60Hz；SIZE40、51 的 8 极，扇形偏心块指示牌是单频率，即 50Hz 或 60Hz）50Hz 或 60Hz “100%” 刻度线对准时，表示在 50Hz 或 60Hz 情况下激振力最大；而与“0%” 刻度线对准时则激振力为零。

5.3 设原最大激振力为 F_c 。当偏心块一直边与激振力指示牌 50Hz 的“80%” 刻度线对准时，则调整后的激振力为 50Hz 的 $F_c \times 80\%$ ，详见图 13。

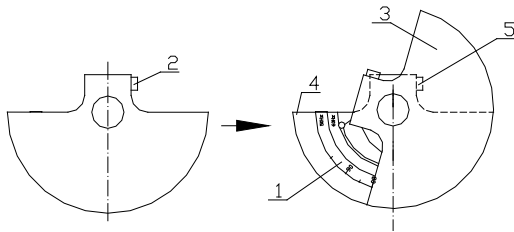


图 13 扇形偏心块激振力调整

5.4 激振力调整后应将两端偏心块的夹紧螺钉充分拧紧，拧紧力矩一般根据夹紧螺钉螺纹而定，详见表 I。

6、装上端罩，并拧紧端罩装配螺钉。

注意：偏心块拧紧后。为避免转子转动不灵活，烧坏电机，建议用铜棒（即较软的金属棒）或木锤轻轻敲转子轴端，使其灵活转动。

注意：激振力调整时应保证振动电机两边偏心块调整角度相同，即两边偏心块调整在相同的设定值位置（镜像）如图 14，否则激振力将会不均匀，将大大影响振动电机使用寿命和振动效果，并导致振动电机损坏！

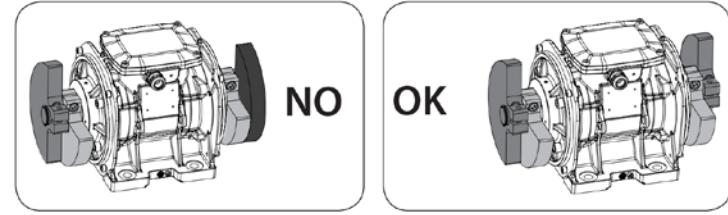


图 14 两边偏心块设定值位置应呈镜像

2.6 启动程序

确保振动电机和它连接的设备是安全的。

此操作必须由专业人员完成。

1、启动振动电机 1 秒钟，然后停止。
2、注意观察振动电机转动方向。如果转动方向不对，应先关闭电源并给出警告标志，再改变振动电机转动方向。

3、启动振动电机，并使用钳形表测量每相电流，确保电流不超过铭牌上的额定值。否则，请确认是否使用了正确的结构或弹性系统。

注意：

- 在操作过程中请勿触碰振动电机。
- 如果没有端罩和接线盒盖，请勿启动振动电机。
- 经过首次 8 个小时的使用后，请再次确认振动电机是否牢固地固定在设备上。

2.7 噪音

振动机的连续加权噪音不会超过 76 dB(A)*。

*根据 ISO 6081/86 在正常操作条件下进行测量，模拟负载由安装弹簧的测试台组成。我公司负责在工厂进行噪音检测。而客户需要负责振动电机安装场所的噪音检测。按照振动电机警示标识上的指示。

在振动电机使用时，除了前面提到的建议，也应遵循现行的所有标准。

振动电机运行的环境温度为-20°C到+40°C。

2.8 维修

在进行任何维修操作之前，请确保振动电机和其连接的设备是安全的。

维护必须由专业人员在关闭电源的情况下进行。

在进行任何维修之前，请确保振动电机的温度不超过 55° C。

特别说明

设备必须先做好保护接地和保护接零。

润滑

所有欧力-卧龙的振动电机都根据其尺寸大小，安装深沟球轴承或圆柱滚柱轴承。深沟球轴承在轴承厂商出厂时已加注轴承润滑脂及装有防尘盖。

欧力-卧龙使用特殊润滑脂对圆柱滚子轴承进行预润滑，保证足够的润滑时间，至少包括轴承本身的使用寿命。

在电机轴承使用寿命结束时，建议更换轴承和润滑脂。

对于圆柱滚子更换润滑脂，只能使用润滑脂牌号：Mobil SHC Polyrex 102 EM，就算性能相近的润滑脂也不能混用。

更换轴承

在保修期内，建议将振动电机发回绍兴欧力-卧龙振动机械有限公司更换轴承，自行更换轴承会引起质保失效。

保修期外更换轴承，请按如下方法进行：

- 关闭振动电机的电源。
- 拆下振动电机并放在工作台上。
- 拆下端罩。
- 拆下偏心块。
- 通过端盖顶出孔拆下端盖。
- 用专用设备拆下轴承。
- 从轴上取下内圈。
- 替换轴承。擦去端盖上旧的润滑脂。安装新轴承，并加注一定量的新润滑脂。具体油脂用量请咨询欧力-卧龙。让油脂渗入滚动部件，注意确保不要引入杂质。杂质的存在会损坏轴承，同时缩短其使用寿命。
- 重装振动电机。

在重新组装阶段，保证各零件通过合适的角度安装，避免对轴、轴承、端盖造成不可恢复的损伤。**如果造成了损伤，请替换它们。**

定期检查

至少每个季度对振动电机、电缆和连接装置进行一次检查。检查方法如下：

警告！在检查之前，应切断和锁定振动电机的电源，并给出警告标志。

1. 应切断和锁定振动电机电源，并给出警告标志。
2. 检查端盖有无裂纹，端盖螺钉是否拧紧。
3. 检查电缆有无损坏，包括割痕和磨损。如有损坏应及时更换。
4. 检查接地情况。一定要确保振动电机机座接地电阻不超过 0.1 欧姆。确保接地端子上的螺钉拧紧力矩符合要求。确保接线板上所有的联结螺母拧紧力矩符合要求。但不可拧得过紧。

2.9 剩余风险

根据振动电机的使用情况，客户必须根据指定的标识告诉操作人员以下剩余风险：

1. 机械危害

对于维护操作，操作员必须始终使用个人防护设备。振动电机附近的指定警告标志表明必须使用哪种个人防护装备。



1.1 坠落物体的风险

在没有端罩的情况下检查旋转方向。

1.2 不受控制的运动的风险

当设备正在关闭时。



2. 存在有害气体或粉尘

在常规和非常规操作期间内，进行某些涉及有害物质存在的粉尘处理时，操作人员必须穿戴由使用振动电机的设备制造商编写的安全数据表中规定的合适的防护设备。



3. 高温表面

振动电机的表面温度高于烧伤温度时，存在烧伤风险。在正常保养和维护时，不能接触振动电机外表面，直到温度降低到不超过 55° C (130° F)。



2.10 拆卸电机

在继续拆卸振动电机之前，请按照说明彻底清洁表面的灰尘。

必须在安全区域拆卸振动电机。

操作人员必须穿戴合适的个人防护装备。

2.11 退回电机

当振动电机被退回时，若原包装仍保留，则放在原包装内寄回，否则，请尽可能保护好放在包装盒内，避免运输过程中发生损坏。

2.12 一致性声明

如果没有按照本手册中的说明正确地使用振动电机，那么欧力-卧龙不承担任何责任。本说明书随技术发展的变更而变更，以最新提供的说明书为准。手机微信搜索欧力卧龙公众号或扫描铭牌上的二维码进入可下载最新版说明书。

2.13 备件

请注明以下有关备件的要求：

- 振动电机的型号
 - 电源电压
 - 备件的名称和图号 *
 - * 联系绍兴欧力-卧龙振动机械有限公司确认它是否可用
- 振动电机的任何操作必须由专业人员进行，并穿戴专门设计的防护装备。确保振动电机工作之前，设备是安全的。

表 V 物料明细

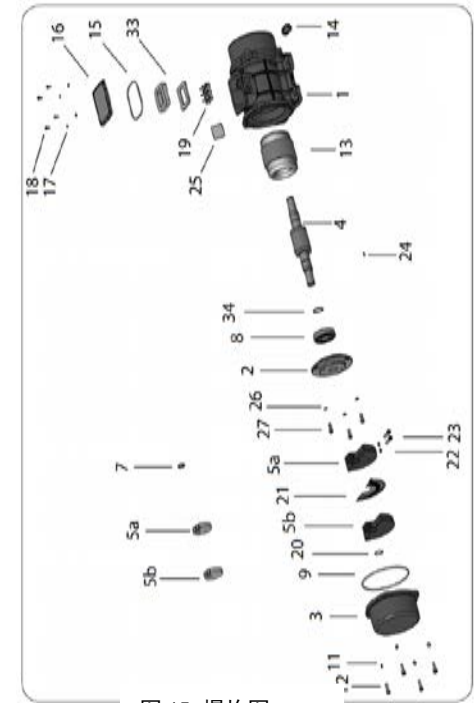


图 15 爆炸图

| 序号 | 描述 |
|----|-----------|
| 1 | 机座 |
| 2 | 端盖 |
| 3 | 端罩 |
| 4 | 转子 |
| 5a | 主动偏心块 |
| 5b | 从动偏心块 |
| 7 | 调整垫圈 |
| 8 | 深沟球轴承 |
| 9 | 端罩 O 型圈 |
| 11 | 端罩碗型垫圈 |
| 12 | 端罩螺钉 |
| 13 | 定子 |
| 14 | 电缆接头 |
| 15 | 接线盒盖 O 型圈 |
| 16 | 接线盒盖 |
| 17 | 接线盒盖碗型垫圈 |
| 18 | 接线盒盖螺钉 |
| 19 | 接线板 |
| 21 | 偏心块指示牌 |
| 22 | 碗型垫圈 |
| 23 | 偏心块螺钉 |
| 24 | 垫圈 |
| 25 | 铭牌 |
| 26 | 端盖弹性垫圈 |
| 27 | 端盖螺钉 |
| 34 | 轴端轴用弹性挡圈 |

2.14 故障分析

| 现象 | 可能的原因 | 解决办法 |
|---------|------------------------------------|---|
| 振动电机不工作 | 1) 错误的电气连接 2) 不正确的电缆 3) 机械锁死 | 1) -检查电源电压 -保证电源电压与频率与铭牌上的参数相符 -根据接线图接线 -使用 OT 接头接线 -使用延时过载保护装置防止启动时跳闸 -按照手册中的说明必须连接地线 -通过变频器连接，频率从 20Hz 到额定频率 2) -检查电缆的长度和粗细是否合适 -不要使用延长线 -检查电缆线外径，确保电缆接头能固定电缆线 -根据接线图接线 3) -检查转轴是否能自由转动 |
| 温度过高 | 1) 过载 2) 不正确的工作电压 3) 环境温度过高 | 1) -检查振动电机的选择标准，并减少偏心块 -在空载条件下测试振动电机时，确保设备不会发生共振：这种情况会导致电流增加并烧毁电机 2) -检查工作电压是否与铭牌相符 3) -将室温恢复到极限范围内 |
| 噪音过大 | 1) 螺栓未拧紧 2) 轴承噪音 | 1) -按照使用和维护手册中的说明书使用螺栓和垫片 -按照手册中的说明将螺栓拧紧到正确的扭矩 2) -再次润滑轴承，如果有必要，更换轴承 -按照手册中的指示使用润滑脂 |

| 目录编号 OL.1013 886010135900 | | | 编制日期 |
|---------------------------|----------|----------------|-------------|
| 版本 B.1 | 发行量 1000 | 最近更新日期 2024.03 | 2019 年 09 月 |